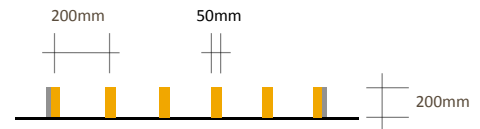


Auftraggeber: Karl Späh GmbH & Co. KG
Industriestrasse 4-12
D-72516 Scheer

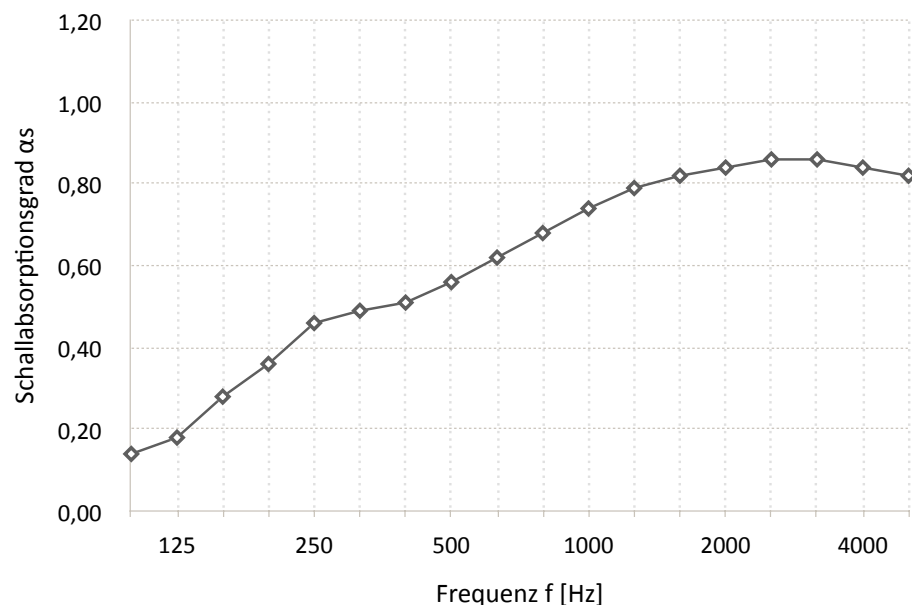
Prüfgegenstand:
Baffles: 50mm, 2500 g/m²
Baffelhöhe=200mm
RMA=200mm, Abhanghöhe=0mm

Prüfaufbau: Die Beschreibung erfolgt von oben nach unten
- Baffles: Baffelhöhe 200mm, RMA=200mm
- Abhanghöhe: 0mm
- Umlaufende Rahmenkonstruktion
- Hallraumboden



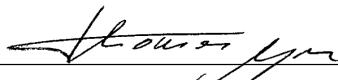
Hallraum: Raumvolumen: 10m³ (Alphakabine) Prüfdatum: 30.01.2025
Prüffläche: 0,72m² Schröderfrequenz: 580Hz
Temperatur leer: 20,2°C Luftfeuchte leer: 48%
Temperatur mit Probe: 20,2°C Luftfeuchte mit Probe: 48%

f [Hz]	α_s	α_p
100	0,14	0,20
125	0,18	
160	0,28	
200	0,36	0,45
250	0,46	
315	0,49	
400	0,51	
500	0,56	0,55
630	0,62	
800	0,68	
1000	0,74	0,75
1250	0,79	
1600	0,82	
2000	0,84	0,85
2500	0,86	
3150	0,86	
4000	0,84	0,85
5000	0,82	



Bewerteter Schallabsorptionsgrad: $\alpha_w = 0.65$ (H)

Schallabsorberklasse: C


Durchgeführt von, Ing. Thomas Mayer



Nr. des Prüfberichts: M25/02_01

Die Prüfung erfolgte in Anlehnung an die EN ISO 354 mittels Referenzabsorber.