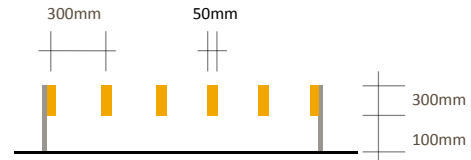


Auftraggeber: Karl Späh GmbH & Co. KG
Industriestrasse 4-12
D-72516 Scheer

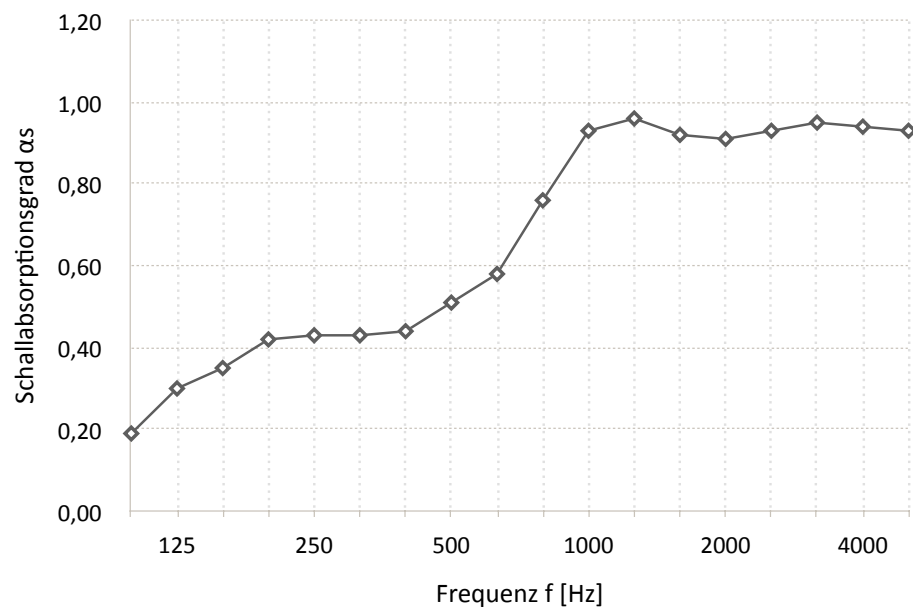
Prüfgegenstand:
Baffles: 50mm, 2500 g/m²
Baffelhöhe=300mm
RMA=200mm, Abhanghöhe=100mm

Prüfaufbau: Die Beschreibung erfolgt von oben nach unten
- Baffles: Baffelhöhe 300mm, RMA=300mm
- Abhanghöhe: 100mm
- Umlaufende Rahmenkonstruktion
- Hallraumboden



Hallraum:	Raumvolumen:	10m ³ (Alphakabine)	Prüfdatum:	30.01.2025
	Prüffläche:	0,72m ²	Schröderfrequenz:	580Hz
	Temperatur leer:	20,2°C	Luftfeuchte leer:	48%
	Temperatur mit Probe:	20,2°C	Luftfeuchte mit Probe:	48%

f [Hz]	α_s	α_p
100	0,19	0,30
125	0,30	
160	0,35	
200	0,42	0,45
250	0,43	
315	0,43	
400	0,44	0,50
500	0,51	
630	0,58	
800	0,76	0,90
1000	0,93	
1250	0,96	
1600	0,92	0,90
2000	0,91	
2500	0,93	
3150	0,95	0,95
4000	0,94	
5000	0,93	



Bewerteter Schallabsorptionsgrad: $\alpha_w = 0.60$ (MH)

Schallabsorberklasse: C

Handwritten signature of Ing. Thomas Mayer

Durchgeführt von, Ing. Thomas Mayer



Nr. des Prüfberichts: M25/02_06

Die Prüfung erfolgte in Anlehnung an die EN ISO 354 mittels Referenzabsorber.